

OKRUHY K MATURITNÍ ZKOUŠCE

TECHNOLOGIE

obor vzdělání: 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

školní rok 2024/2025

1. Měření a měřidla používaná v průmyslové praxi
2. Teorie obrábění, vznik třísky, řezné podmínky
3. Materiály nástrojů pro strojní obrábění
4. Obrobitelnost materiálu a její vliv na parametry obráběcího procesu
5. Vrtání, vyvrtávání a výroba přesných děr
6. Strojní dělení materiálu
7. Popis a rozdělení nástrojů pro soustružení
8. Popis a rozdělení nástrojů pro frézování
9. Upínání obrobků při soustružení v závislosti na obráběné geometrii a tvaru polotovaru
10. Upínání obrobků při frézování v závislosti na obráběné geometrii a tvaru polotovaru
11. Výroba závitových ploch vnějších a vnitřních
12. Systémy automatické výměny nástrojů při CNC obrábění
13. Výroba ozubených kol
14. Dokončovací operace obrábění
15. Nekonvenční technologie obrábění
16. Tváření kovů
17. Výroba a využití plastů v průmyslové praxi
18. Technologická a konstrukční příprava výroby (KPV a TPV)
19. Technická diagnostika
20. Podstata a oblasti využití automatizace v průmyslové praxi
21. Konstrukce CNC soustruhů (zákl. funkční jednotky)
22. Konstrukce CNC frézek (zákl. funkční jednotky)
23. Rozdělení obráběcích strojů dle konstrukce a využití
24. Řídící systémy a programovací jazyky CNC strojů
25. Programování CNC soustruhů
26. Programování CNC frézek
27. Základní pojmy z řídicí a regulační techniky
28. Základní logické funkce a jejich využití
29. Akční členy
30. Robotika